



KHNS / KHND

- Hotte statique (KHNS) ou dynamique (KHND) professionnelle pour laverie

Utilisation

- Les hottes KHNS et KHND sont spécialement adaptées aux locaux nécessitant une captation des polluants propres aux équipements de laveries professionnelles, adaptable aux machines à convoyage de grande longueur
- Elles sont disponibles en 2 hauteurs :
 - KHN 400 : 400 mm de haut
 - KHN 500 : 500 mm de haut
- Modules monoblocs de 1000 mm jusqu'à 3000 mm de long, puis conception modulaire par pas de 500 mm permettant de recouvrir des surfaces de travail aussi longues que souhaitées

Variantes

- Version équipée d'un moto-ventilateur EC basse consommation

Composition

- Enveloppe réalisée principalement en inox brossé grain 220 18/10 (AISI 304). Pièces serties ou assemblées par goujons thermosoudés et écrous six pans. L'ensemble est rigidifié par une ossature tubulaire en acier galvanisé permettant de recevoir directement des tiges filetées M8 aux emplacements nécessaires à la suspension et goussets latéraux
- Sous face du capteur « gouttière », soudée pour une parfaite étanchéité et munie d'une purge bouchonnée inox (Ø 3/4") assurant l'évacuation des condensats
- Ébavurage systématique des tranches accessibles, plis écrasés sur les gouttières périphériques et sur les joues
- Réalisation soignée sans aucune marque d'assemblage visible
- Façade en acier inoxydable brossé
- Façade filtres en acier inoxydable brossé, munie de deux glissières internes permettant de maintenir les cassettes tuiles et les plaques d'obturation
- Cassettes tuiles inox en standard (500 x 400 x 25 mm)
- Plaque d'obturation en acier inoxydable poli mat
- Tôles arrière et supérieure du capteur monobloc en acier galvanisé
- Joues latérales en acier inoxydable brossé une face
- Plafond du volume de cantonnement en acier inoxydable poli mat
- En options, des luminaires étanches à monter en applique ou encastré dans la structure
- Moto-ventilateurs en acier galvanisé, mono 230 V / 50 Hz, IP 55, Classe F à vitesse variable par variateur de tension, protection thermique intégrée
- Refoulement vertical centré (position 1) ou arrière centré (position 2) sur demande

Conformité ErP (Energy related Products)

Exemption	Unité de ventilation classée comme hotte
Type d'unité	Non concerné

- Moteurs conformes à la directive ErP 2015
- Exempt du champ d'application de la directive ErP

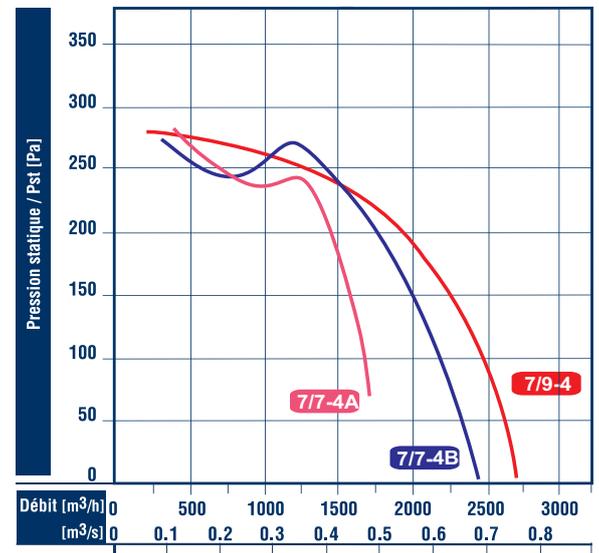
Hottes KHN

- Adossées KHNS A / KHND A
- Pour laverie avec ventilateur (KHND A) ou sans (KHNS A)



Modèles	400		500	
	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)
9	400	938	500	938
11	400	1188	500	1188
13	400	1325	500	1325
15	400	1575	500	1575

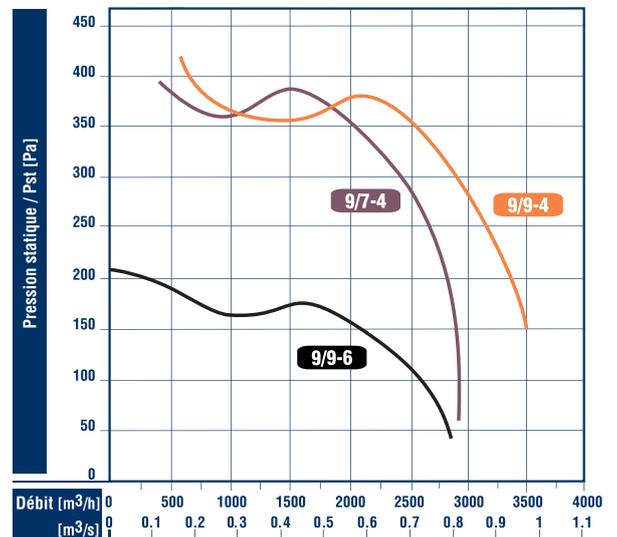
Courbes de performances - KHN 400



Composition

Modèles	Modules	Nbre blocs	Nbre tuiles	Nbre plaques
	1000	1x1000	1	2x1/2
	1500	1x1500	2	1
	2000	1x2000	2	2
	2500	1x2500	3	2
	3000	1x3000	3	3

Courbes de performances - KHN 500



Caractéristiques électriques

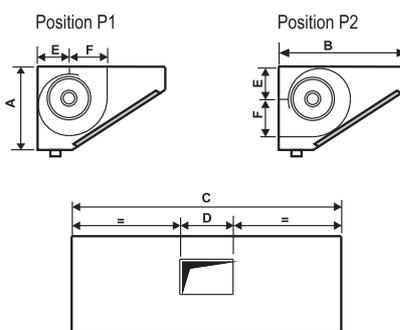
Type de moto-ventilateur	Vitesse (Tr/mn)	Puissance (W)	Intensité (A)	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Classe	
						(échauf.)	IP
VMI 7/7-4A	1420	147	1,6	230	50	F/40°C	55
VMI 7/7-4B	1450	300	2,4	230	50	F/40°C	55
VMI 7/9-4	1450	300	2,7	230	50	F/40°C	55
VMI 9/9-6	960	245	2,2	230	50	F/40°C	55
VMI 9/7-4	1430	420	3,9	230	50	F/40°C	55
VMI 9/9-4	1420	550	4,6	230	50	F/40°C	55

Caractéristiques dimensionnelles



Modèles	400					500				
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	K (mm)	Poids (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	K (mm)	Poids (kg)
9	400	938	130	250	33	500	938	180	350	40
11	400	1188	130	250	38	500	1188	180	350	47
13	400	1325	130	250	42	500	1325	180	350	55
15	400	1575	130	250	47	500	1575	180	350	62

Pour le poids, ajouter celui du ventilateur compris entre 11 et 15 kg en fonction du modèle.

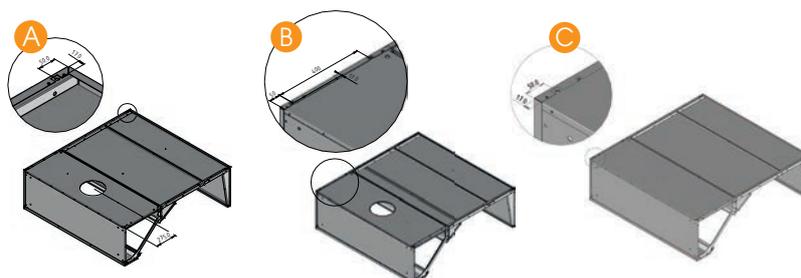


Modèles	Type de ventilateur	Cotes (mm)					
		A	B	C	D	E	F
400	VMI 7/7-4A	400	550	Module de 1000 à 3000	234	125	210
	VMI 7/7-4B	400	550		232	125	210
	VMI 7/9-4	400	550		298	125	210
500	VMI 9/9-6	500	550	Module de 1000 à 3000	298	190	262
	VMI 9/7-4	500	550		298	190	210
	VMI 9/9-4	500	550		298	190	262

Cotes d'accrochage des hottes

Les entraxes de fixation sont renseignées à chaque rubrique de gamme. Emplacements positionnés directement sur les ossatures tubulaires de renfort des hottes. Trous Ø 10 libres de passage. Boulonnage et réglage d'altitude par l'intérieur de la hotte et blocage par écrou / rondelle au-dessus.

Malgré les fixations à l'arrière des hottes adossées, il est fortement recommandé de soulager l'avant par des suspentes aux emplacements prévus.



Mise en œuvre

Se reporter à la notice d'installation disponible sur www.ouestventil.fr

3 / 3 FR-FR KHNS - KHND - 2022/01/24 O