



## SAF HR

- Aérateur mural double flux équipé d'un échangeur céramique (90%), d'un moteur basse consommation et d'une régulation intégrée

### Utilisation

- Ventilation et récupération d'énergie à très haute efficacité dans les installations de ventilation des logements
- Montage murale en encastré, installation intérieure
- 1 taille disponible (Ø150 mm), 50 m<sup>3</sup>/h

### Accessoires

- Kit 2 filtres de rechange G3

### Composition

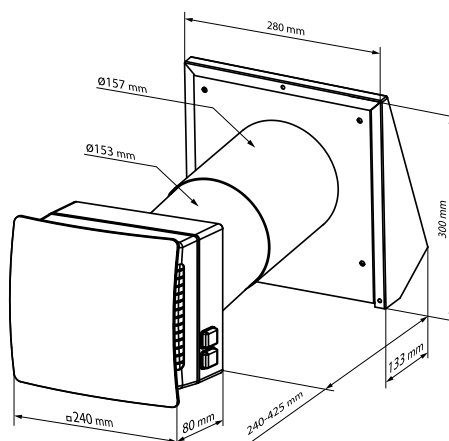
- Corps en ABS de couleur blanche
- Protection IP24
- Plaque de montage et grille extérieure
- Ajustable en longueur (240 à 425 mm) grâce à un conduit télescopique
- Moteur 3 vitesses à courant continu et commutation électronique (EC)
- Échangeur en céramique
- Rendement supérieur à 90%
- Filtres G3
- Télécommande infrarouge fournie

### Conformité ErP (Energy related Products)

Exemption	Puissance électrique absorbée totale des ventilateurs est inférieure à 30 W par flux d'air
Type d'unité	Non concerné

- Moteurs conformes à la directive ErP 2015
- Exempt du champ d'application de la directive ErP à l'exception des exigences informatives disponibles sur [www.ouestventil.fr](http://www.ouestventil.fr)
- Les moteurs EC contribuent à l'amélioration des performances énergétiques des installations

## Caractéristiques dimensionnelles



## Caractéristiques techniques

Tailles	SAF HR RB1-50		
Alimentation (V / Ph / Hz)	230 / 1 / 50		
Vitesse	1	2	3
Intensité (A)	0,024	0,026	0,039
Consommation électrique (W)	3,8	4,0	5,6
Débit max. (m <sup>3</sup> /h)	21	32	50
Niveau sonore à 1 m (dB(A))	22	29	32
Niveau sonore à 3 m (dB(A))	13	20	23
Isolement acoustique (dB(A))	18		
Température max. de l'air (°C)	-20 à +50		
Poids (kg)	6,4		