

Fiche technique

n° FT 500 052

n° FT 500 072

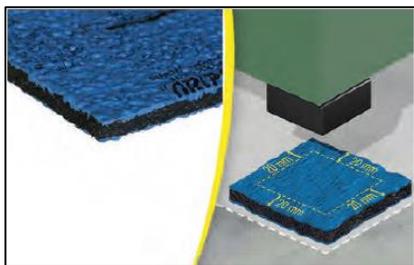
GRIPSOL® BLEU

Le GRIPSOL® bleu supprime les vibrations engendrées par une machine, tout en l'isolant de son environnement extérieur.

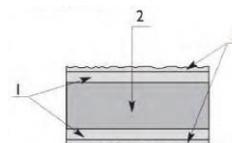
Spécialement conçu pour les environnements sujets aux projections d'huiles, de copeaux chauds, de gasoil, il se positionne sous des machines telles que fraiseuses, scies, presses d'injection, groupes électrogènes, chaudières, compresseurs... Il apporte donc un confort de travail en isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores.

Matériaux : SBR / NBR

Aspect Visuel



Rouge en surface et noir à cœur*



1- couche autocollante
2- amortisseur
3- film protecteur de l'adhésif

**Texture : Plat et granuleux au toucher*

NB : Un film plastique protégeant la couche adhésive est à enlever avant utilisation

Format de livraison

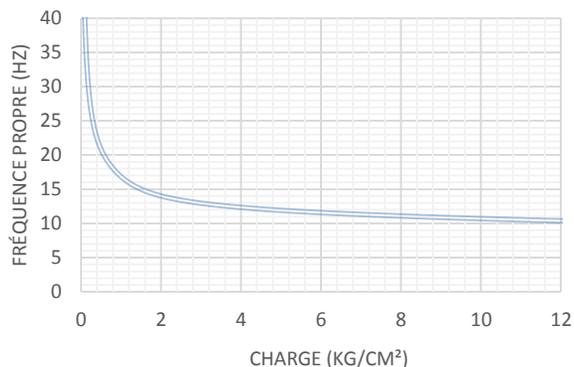
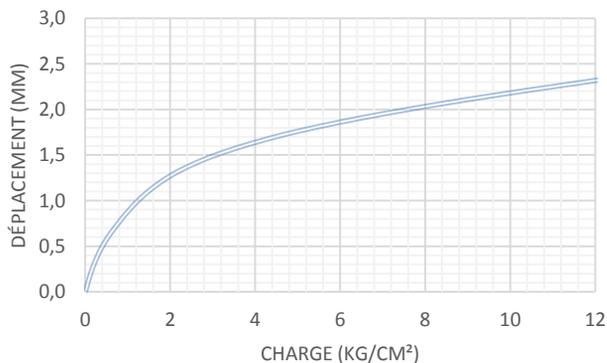
Références	Dimensions	Epaisseurs	Poids
500 052	500x500mm*	11mm	3,4kg
500 072		15mm	4,6kg

*Sur-mesure possible (à la demande et sous réserve de faisabilité)

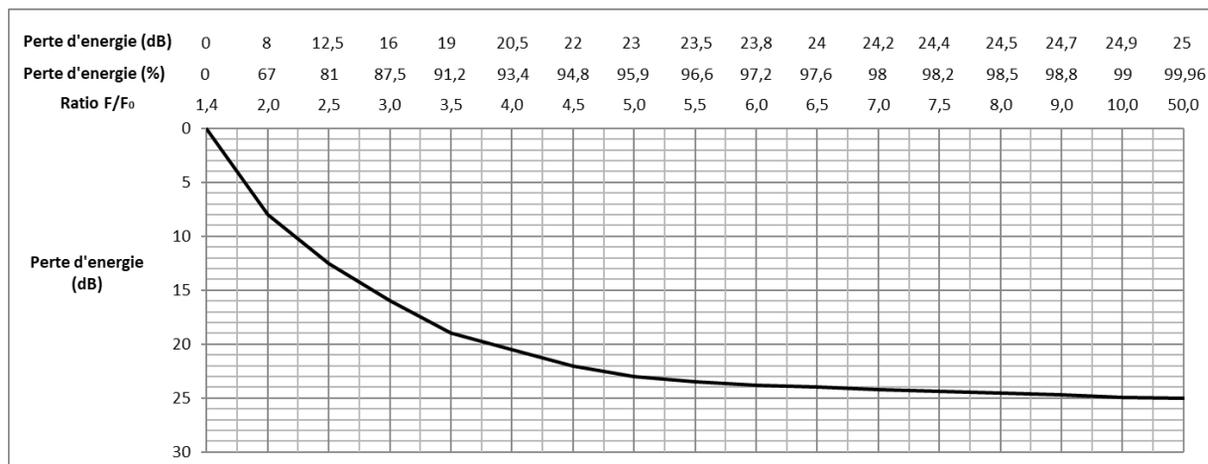
GRIPSOL® BLEU 11mm – FT 500 052

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeurs	Norme	Remarques
Environnement d'utilisation	Sec et Huileux	-	Environnement huileux, copeaux chauds, hydrocarbures, etc...
Résistance à la traction	12,5 MPa	NF T46-002	Entre les deux couches d'adhérence
Allongement à la rupture	457%	NF T46-002	Entre les deux couches d'adhérence
Contrainte de compression à 10%	1,3 kg/cm ²	-	À 1mm/min et température ambiante
Contrainte de compression à 20%	10 kg/cm ²	-	
Fréquence propre	10-18 Hz	-	Dépendamment de la charge
Température d'utilisation	-30 à 80°C	-	-
Classement feu	-	-	-
Densité	≈1500 kg/m ³	-	-
Charge optimum théorique	6 kg/cm ²	-	A titre indicatif (généralement entre 15 et 25% de déformation), constaté sur des utilisations habituelles



Courbe d'atténuation des vibrations



*Pour connaître l'atténuation, il faut calculer le ratio F/F_0 qui correspond à la fréquence excitatrice F (nombre de tours de la machine, fréquence des moteurs, etc...) divisée par la fréquence propre F_0 (dépendante de la charge appliquée au produit)

Méthode de calcul pour déterminer l'atténuation

Déterminer dans un premier temps :

- F : La plus basse fréquence excitatrice en Hz
- F_0 : la fréquence propre en Hertz du produit en fonction de la charge

appliquée (à déterminer sur les courbes)

Après avoir déterminé le ratio F/F_0 , il suffit de reporter sur la courbe ci-dessus pour connaître l'atténuation en décibel. Généralement un bon ratio se situe entre 2 et 4, en dessous de 1,4 les vibrations risquent une amplification.