



81-82 Adhésif Foster

Couleur

Beige

Mode d'Application

Spatule

Masse Volumique (ASTM D 1475)

1,36 ± 0.03 kg (après mélange)

Extrait sec (ASTM D 1644)

> 99% en poids et en volume
Sans solvant.

Consommation (FSTM 72)

(Dépend du type de surface et de la nature du matériau à coller). 2 à 3 kg/m²

Temps de Polymérisation (ASTM C 461)

Température : +20°C
Vie en pot : 1 heure
Polymérisation : 2 jours

Températures Limites de Service (FSTM 70)

-70°C à +150°C

Transmission de vapeur d'eau (NFH 00030)

Pour 2,2 mm de film sec
0,5 g/m²/24 h à 25°C et 90% HR
2,1 g/m²/24 h à 38°C et 90% HR

Conditions d'Application

Température supérieure à -5°C
HR inférieure à 85%

Adhésif Foster 81-82 est un adhésif élastique bi-composant, étanche à la vapeur d'eau, convenant pour une très large gamme de température. Sans solvant, Adhésif Foster 81-82 peut être utilisé sur tout type d'isolant.

Adhésif Foster 81-82 procure une adhérence élevée et convient à la fixation de tous types de matériaux isolants sur eux-mêmes ou sur nombre de supports (métaux non oxydés, béton, plâtre, bois, etc.) Lors du collage sur métal, appliquer au préalable un primaire d'adhérence. Après polymérisation il a une bonne résistance à l'eau, aux acides dilués non oxydants, aux huiles et aux solvants hydrocarbonés. Par sa formulation, il est applicable sur la mousse de polystyrène expansée.

Suggestions de stockage

Ne pas stocker dans un milieu humide. Les emballages ouverts doivent être utilisés rapidement.

Protéger du gel.

Durée de stockage : 6 mois après la date de livraison.



ADHESIF FOSTER 81-82

Préparation du produit

La partie B doit être ajoutée à la partie A et mélangée de façon complètement homogène. Le meilleur moyen est d'utiliser une turbine électrique (vitesse de rotation 400 t/min. maximum mais une hélice propre est préférable. Il est recommandé de mélanger deux fois : après le premier mélange, verser le produit dans un second emballage nettoyé, en raclant les bords et le fond du premier, et mélanger à nouveau de façon à finaliser l'homogénéisation. Le rapport de mélange est 85 parts de A et 15 parts de B en poids. Une fois mélangé, la durée de vie en pot est d'une heure maximum à 20°C. Durée de vie en pot plus courte si la température est plus élevée. Mélanger seulement la quantité applicable dans la durée de vie en pot.

Application

Les surfaces doivent être propres, sèches, dépolissées et dégraissées. Un béton neuf doit être pris depuis, au moins, quatre semaines avant l'application du produit.

En utilisant Adhésif Foster 81-82 sur métal, il faut, avant son application, procéder à un sablage du métal et à l'application d'un primaire.

Utilisez une spatule crantée (du type 9x9x9 mm). Appliquez une couche complète sur un côté. Pressez les surfaces ensemble et marouflez avec une forte pression pour assurer un contact complet.

Nettoyage

Utilisez des solvants ou l'Acétone (inflammable).

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.