



MASTIC 30-46

Couleur

Gris

Application

Truelle ou pistolet extrudeur

Masse Volumique

1,4 kg/l

Extrait sec

95 ± 2% en poids

Quantités Recommandées

3 kg/m² environ de surface recouverte

Temps de Séchage

Hors poussière : 24 heures

Températures Limites de Service

0 °C à + 100 °C

0 °C à + 35 °C sur polystyrène

Température Ambiante d'Application

Supérieur à +5°C

Combustibilité

Humide: point éclair supérieur à 55°C

Sec: difficilement inflammable

Le joint **MASTIC 30-46** à base de résines de synthèse et d'ignifugeants est un joint de scellement gris, destiné à l'utilisation sur les isolants thermiques rigides, y compris la mousse de polystyrène*.

Il reste flexible indéfiniment dans les joints pendant les cycles répétitifs de haute et basse température.

Lorsqu'il est utilisé en enduction totale sur acier et comme joint de scellement, le joint **MASTIC 30-46** procure une protection additionnelle à l'isolant.

Les dommages à l'isolation dus à la migration de la vapeur d'eau sont supprimés.

Le joint **MASTIC 30-46** résiste à l'eau et aux intempéries. Il est souvent utilisé comme joint et comme arrêt de calorifuge, lorsque des éléments métalliques pénètrent à travers l'isolation.

Le joint **MASTIC 30-46** ne contient pas d'eau.

LIMITATION

Stocker entre 4°C et 35° C

Appliquer le MASTIC 30-46 à une température comprise entre 10°C et 35° C

* NOTA

Appliqué sur des mousses de polystyrène expansées et/ou extrudées, le joint **MASTIC 30-46** ne doit pas être soumis à une température de service supérieure à 35°C ou aux rayons UV, tant en service qu'à l'application.



Préparation du produit:

Produit prêt à l'emploi. Ne pas diluer.

Application:

Appliquer sur des surfaces propres et sèches, à la truelle, au couteau à enduire ou à l'aide d'un pistolet extrudeur. Déposer une épaisseur suffisante de MASTIC 30-46 sur la surface complète du joint et presser fortement pour éliminer les manques ou les bulles d'air. Retirer l'excédent avec une truelle.

Nota: Les tuyauteries sous pression en cuivre ou en alliage d'aluminium sont susceptibles de corrosion sous isolation quand la condensation est présente et en contact direct avec de nombreux matériaux. Lorsque le joint **MASTIC 30-46** est utilisé en contact direct entre la tuyauterie et les isolants, il peut prévenir de la corrosion.

Extrusion mécanique:

Le joint **MASTIC 30-46** peut-être extrudé avec une large gamme de matériel pour produits pâteux ou à l'aide d'un pistolet extrudeur lorsqu'il est conditionné en cartouche.

Nota: Pour une extrusion du produit optimisée, stocker les cartouches à 25°C environ avant utilisation.

Nettoyage:

Nettoyer les instruments aux solvants minéraux type white spirit (inflammable).

Pour information: Le joint **MASTIC 30-46** existe en bidon de 20 kg et en cartouche de 310 ml