

MASTIC 886.06 FP

Fiche Technique

DEFINITION

Mastic butyle oléo-résineux monocomposant à base de polymères de synthèse et d'ignifugeants.

AGREMENTS

Classement au feu M2, PV CREPIM.

DOMAINE D'UTILISATION

- jointoyage des matériaux isolants cellulaires ou de liège sur installations industrielles fonctionnant à basse température
- collage et jointoyage des matériaux isolants cellulaires sur tuyauteries d'eau froide ou d'eau glacée
- confection de joints de dilatation et/ou de contraction en isolation.
- collage et jointoyage en génie climatique.

Températures limites de service : - 0°C + 100°C

CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 1
Couleur du film sec	: Beige clair
Aspect du film sec	: Mat
Masse volumique à 23°C (ISO 2811-1)	: Environ 1,4 g/ml
Extrait sec volumique calculé	: 87,4 %
Consistance	: Epais

CONSOMMATION THEORIQUE RECOMMANDEE

Couteau à mastic/Truelle crantée :

- collage : 1,5 kg/m² pour une épaisseur de 1 mm,
- jointoyage : 1,5 à 3 kg/m² pour une épaisseur de 1 à 2 mm.

TEMPS DE SECHAGE

Mastic permanent ne durcissant pas. Formation d'une peau de surface après quelques jours d'exposition à l'air.

DELAI DE RECOUVREMENT *

(SUR LUI-MEME DANS LES EPAISSEURS NOMINALES)

à 20°C Minimum : Immédiat Maximum : Illimité

SOLVANT DE NETTOYAGE

DILUANT 010.04

CONDITIONNEMENT STANDARD

Bidon de 25 kg.

STOCKAGE

Délai de péremption : Pour le conditionnement standard 18 mois sous abri à une température comprise entre - 5°C et + 35°C, en emballage d'origine non ouvert
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

MASTIC 886.06 FP

Fiche Technique

PREPARATION DE SURFACE

Support propre, sec et non gras.

Nature des supports :

- . isolants cellulaires
- . polystyrène expansé ou extrudé
- . liège
- . maçonnerie
- . bois
- . surfaces métalliques

Avec les polystyrènes expansés ou extrudés, le joint de MASTIC 886.06 FP ne doit pas être soumis à une température supérieure à 35°C, ni être exposé au rayonnement solaire durant son application et son séchage.

PREPARATION DU PRODUIT

Le MASTIC 886.06 FP est un produit mono-composant prêt à l'emploi. Ne pas diluer.

CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

MATERIELS ET REGLAGES

Procédés :

Couteau à mastic
Truelle crantée

Pistolet extrudeur
pour les cartouches

TEMPERATURE HYGROMETRIE

T. mini. : + 5°C/HR mini : 5 %
T. maxi. : + 40°C/HR maxi : 85 %

TEMPERATURE SUBJECTILE

(3°C au dessus du point de rosée)

T. mini. : + 5°C
T. maxi. : + 40°C

TEMPERATURE PRODUIT

T. mini. : + 10°C
T. maxi. : + 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Point d'éclair : > 55°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

La compatibilité des produits MASTIC 886.06 FP avec toute peinture préalablement appliquée sur support métallique (par exemple un primaire anti-corrosion), devra être vérifiée.

Après avoir déposé une couche régulière de MASTIC 886.06 FP sur l'isolant, mettre en contact les surfaces en pressant fermement de manière à répartir uniformément le MASTIC 886.06 FP. Enlever les excédents (reflux) de MASTIC 886.06 FP des joints sans les étaler.

* Fonction des paramètres d'application, d'environnement, et de la composition des systèmes