

# MASTIC 886.06 FP

## Fiche Technique

### DEFINITION

Mastic butyle oléo-résineux monocomposant à base de polymères de synthèse et d'ignifugeants.

### AGREMENTS

Classement au feu M2, PV CREPIM.

### DOMAINE D'UTILISATION

- jointoyage des matériaux isolants cellulaires ou de liège sur installations industrielles fonctionnant à basse température
- collage et jointoyage des matériaux isolants cellulaires sur tuyauteries d'eau froide ou d'eau glacée
- confection de joints de dilatation et/ou de contraction en isolation.
- collage et jointoyage en génie climatique.

Températures limites de service : - 0°C + 100°C

### CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 1
Couleur du film sec	: Beige clair
Aspect du film sec	: Mat
Masse volumique à 23°C (ISO 2811-1)	: Environ 1,4 g/ml
Extrait sec volumique calculé	: 87,4 %
Consistance	: Epais

### CONSOMMATION THEORIQUE RECOMMANDEE

Couteau à mastic/Truelle crantée :

- collage : 1,5 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de 1 mm,
- jointoyage : 1,5 à 3 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de 1 à 2 mm.

### TEMPS DE SECHAGE

Mastic permanent ne durcissant pas. Formation d'une peau de surface après quelques jours d'exposition à l'air.

### DELAI DE RECOUVREMENT \*

(SUR LUI-MEME DANS LES EPAISSEURS NOMINALES)

à 20°C

Minimum : Immédiat

Maximum : Illimité

### SOLVANT DE NETTOYAGE

DILUANT 010.04

### CONDITIONNEMENT STANDARD

Bidon de 25 kg.

### STOCKAGE

Délai de péremption : Pour le conditionnement standard 18 mois sous abri à une température comprise entre - 5°C et + 35°C, en emballage d'origine non ouvert  
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

## MASTIC 886.06 FP

### Fiche Technique

#### PREPARATION DE SURFACE

Support propre, sec et non gras.

Nature des supports :

- . isolants cellulaires
- . polystyrène expansé ou extrudé
- . liège
- . maçonnerie
- . bois
- . surfaces métalliques

Avec les polystyrènes expansés ou extrudés, le joint de MASTIC 886.06 FP ne doit pas être soumis à une température supérieure à 35°C, ni être exposé au rayonnement solaire durant son application et son séchage.

#### PREPARATION DU PRODUIT

Le MASTIC 886.06 FP est un produit mono-composant prêt à l'emploi. Ne pas diluer.

#### CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

##### MATERIELS ET REGLAGES

Procédés :

Couteau à mastic  
Truelle crantée

Pistolet extrudeur  
pour les cartouches

##### TEMPERATURE HYGROMETRIE

T. mini. : + 5°C/HR mini : 5 %  
T. maxi. : + 40°C/HR maxi : 85 %

##### TEMPERATURE SUBJECTILE

(3°C au dessus du point de rosée)

T. mini. : + 5°C  
T. maxi. : + 40°C

##### TEMPERATURE PRODUIT

T. mini. : + 10°C  
T. maxi. : + 35°C

#### HYGIENE ET SECURITE

Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Point d'éclair : > 55°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

#### RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

La compatibilité des produits MASTIC 886.06 FP avec toute peinture préalablement appliquée sur support métallique (par exemple un primaire anti-corrosion), devra être vérifiée.

Après avoir déposé une couche régulière de MASTIC 886.06 FP sur l'isolant, mettre en contact les surfaces en pressant fermement de manière à répartir uniformément le MASTIC 886.06 FP. Enlever les excédents (reflux) de MASTIC 886.06 FP des joints sans les étaler.

\* Fonction des paramètres d'application, d'environnement, et de la composition des systèmes