

ADHESIF 888.01

Fiche Technique

DEFINITION

Mastic adhésif polyuréthane sans solvant, présenté en deux composants prédosés.
Excellent "tack", compatible avec les polystyrènes, polymérise même à 0°C, reste souple après polymérisation et ne présente pas de retrait.
Adhésif inodore et à très faible teneur en chlorures extractibles à l'eau.

DOMAINE D'UTILISATION

. Collage et éventuellement jointoyage des matériaux isolants cellulaires et du liège expansé
- sur installations industrielles et capacités de stockage en service froid ou cryogénique
- sur gaines métalliques de conditionnement d'air.
- sur écran pare vapeur dans les entrepôts frigorifiques et les enceintes aérauclimatiques
. Assemblage de matériaux isolants cellulaires entre eux pour la préfabrication de pièces de forme en atelier.
Températures limites de service : - 196°C à + 150°C

CARACTERISTIQUES

Nombre de composants : 2
Couleur du film : Vert
Masse volumique à 23°C : Environ 1,35 g/ml
Extrait sec volumique calculé : 100 %

CONSOMMATION THEORIQUE

Truelle crantée : 2,7 kg/m²

TEMPS DE SECHAGE (pour la consommation indiquée)

	à 10°C	à 20°C	à 40°C
Hors poussière	8 heures	4 heures	2 heures
Sec dur	24 heures	6 heures	3 heures
Complet*	10 jours	7 jours	5 jours

*Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes à ajouter

TEMPS D'ASSEMBLAGE OUVERT

à 20°C : 0 à 15 minutes.

DILUANT ASSOCIE

DILUANT 011.02

CONDITIONNEMENT STANDARD

Bidon (A+B) : 10 kg
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

ADHESIF 888.01

Fiche Technique

STOCKAGE

Délai de péremption : 12 mois sous abri à une température comprise entre + 5°C et + 35°C. en emballage d'origine non ouvert.

PREPARATION DE SURFACE

Support sain, propre, sec et non gras.

Nature des supports :

- . matériaux isolants cellulaires :
 - . mousse rigide de polyuréthane, de polyisocyanurate, verre cellulaire
 - . polystyrène expansé ou extrudé
 - . mousse phénolique
 - . liège expansé
- . surfaces métalliques peintes, enduit ciment, béton, fibre ciment, bois, céramique.
- . écrans pare-vapeur parfaitement secs (après avoir vérifié la compatibilité).

PREPARATION DU PRODUIT

L'ADHESIF 888.01 est un produit bi-composant présenté en 2 emballages prédosés non fractionnables. Verser le composant B (Isocyanate) dans le composant A (polyol) et mélanger à l'aide d'une turbine (1,5 cv mini.) jusqu'à homogénéisation complète.

RAPPORT DE DOSAGE

EN VOLUME

EN POIDS

Composant A (polyol)

83

85 %

Composant B (isocyanate)

17

15 %

TEMPS DE MURISSEMENT à 20°C

: Néant

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE (sur 25 kg) à 20°C : 45 minutes

CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

MATERIELS ET REGLAGES

Procédés :

Truelle crantée

Couteau à enduire

Crans 4 à 10 mm

espacés de 5 à 20 mm

Pour le jointoyage de matériaux isolants sollicités à très basse température (de -80°C à -196°C) incorporer du Filler K VX3 dans l'ADHESIF 888.01 dans un ratio de 1/1 en poids.

ADHESIF 888.01

Fiche Technique

TEMPERATURE HYGROMETRIE

T. mini. : 0°C/HR mini 5 %:
T. maxi. : + 40°C/HR maxi 85 %:

TEMPERATURE SUBJECTILE

(3°C au dessus du point de rosée)
T. mini. : + 5°C
T. maxi. : + 50°C

TEMPERATURE PRODUIT

T mini : + 10°C
T. maxi : + 40°C

Après encollage de l'isolant, mettre en contact les surfaces à coller et presser fermement de manière à répartir uniformément l'ADHESIF 888.01.

HYGIENE ET SECURITE

Etiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis. Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Point d'éclair : Composant A : PE > 100°C
Composant B : PE > 100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

- . Sur béton banché, éliminer les huiles de décoffrage.
- . Si nécessaire, pour les collages en négatif, utiliser une fixation mécanique pendant le temps de prise de l'ADHESIF 888.01.
- . Ne pas diluer.

* Fonction des paramètres d'application, d'environnement, et de la composition des systèmes