



## 82-77 Adhésif Cryogénique Foster

### Couleur

Noir

### Mode d'Application

Spatule crantée

### Masse Volumique (ASTM D 1475)

(Livré en kits à 3 compartiments)

1,85 kg/l (après mélange)

### Consommation (FSTM 71)

(Dépend de la nature du matériau à coller.)

Pour 12 kg

4,14m<sup>2</sup> à 1,6 mm

2,07m<sup>2</sup> à 3,2 mm

1,03 à 6,4 mm

### Quantités Recommandées

(Dépend du type d'isolation)

0,4 kg à 3kg/m<sup>2</sup> soit :

0.4 mm à 3 mm de film humide

0.24 mm à 1.8 mm de film sec

### Temps de polymérisation (FSTM 67)

Hors poussières : 0 – 1 heure

Sec à cœur : 4 heures

Polymérisation : 7 jours

### Vie en Pot (FSTM 91B)

1 heure 1/2 à 23°C

1/2 heure à 35°C

### Températures Limites de Service (FSTM 70)

(Température de la surface à coller)

-196°C à +121°C

### Combustibilité Humide (ASTM D 93)

Supérieur à 121°C

### Sec :

Selon l'arrêté du 30/06/83 l'adhésif doit être testé avec l'isolant

**Adhésif Cryogénique Foster** est une formulation chimiquement polymérisable qui développe une très haute résistance à la traction et adhérence à température ambiante pour de nombreuses surfaces incluant métal, bois, maçonnerie et plastique polyester. Avec quasiment 100% d'extraits sec, il permet un collage immédiat des surfaces étanches sans risquer des problèmes d'inclusion de solvant.

**Adhésif Cryogénique** peut être utilisé comme joint de scellement/adhésif. Il procure souvent des collages plus forts que le matériau jointoyé. Le film réticule a une tenue excellente aux solvants, à l'eau et à beaucoup de produits chimiques. L'adhésif a aussi de bons résultats avec de nombreux matériaux après avoir été exposé au choc thermique à des températures cryogéniques.

**Adhésif Cryogénique** ne contient ni amiante ni plomb, ni mercure

### Limitations

Stockez entre 4°C et 38°C.

Appliquez entre 16°C et 38°C.

La durée de vie en pot est plus longue en températures froides, plus courte à températures chaudes. Le mélange par grande quantités raccourci aussi la durée de vie.

Mélanger plus d'un kit à la fois n'est pas recommandé.



## ADHESIF CRYOGENIQUE FOSTER 82-77

### Préparation du Produit

Instructions de mélange : Mélangez la Partie A et B dans un emballage propre avec une turbine à palette et une très grosse perceuse électrique de mandrin 12,7 mm à petite vitesse (350 tr/min). Mélangez les ensemble pendant 3 minutes en s'assurant d'avoir raclé les bords et le fond de l'emballage. Pendant le mélange, ajoutez lentement la Partie C (solide) et mélangez à nouveau 2 – 3 minutes jusqu'à homogénéité. Ne rallongez pas ni ne raccourcissez pas le temps de mélange ou bien mélangez le kit en entier ou divisez chaque composant en deux parties égales et mélangez la moitié du kit en une fois. N'essayez pas de mélanger moins de la moitié du kit.

### Application

Appliquez à la spatule seulement sur surfaces propres et sèches.

Les surfaces métalliques doivent être dégraissées au solvant et séchées.

Lors d'applications en cryogénie (au-dessous de  $-40^{\circ}\text{C}$ ), la surface métallique devra être sablée et peinte avec un primer époxy polyamide.

### Température d'Application

Appliquez entre  $16^{\circ}\text{C}$  et  $38^{\circ}\text{C}$  de température ambiante. A des températures supérieures à  $35^{\circ}\text{C}$ , la vie en pot ne dépassera pas 30 minutes.

Pour prolonger la vie en pot à ces températures, l'adhésif Cryogénique Foster devra être appliqué aussi rapidement que possible après mélange.

### Consommation

Lorsqu'il est utilisé en scellement ou entre maçonnerie et mousse polyuréthane, épaisseur conseillée : 1,6 à 6,4 mm

### Nettoyage

Avant polymérisation, nettoyez les outils et le matériel avec un solvant chloré (non inflammable) ou un solvant minéral (inflammable).